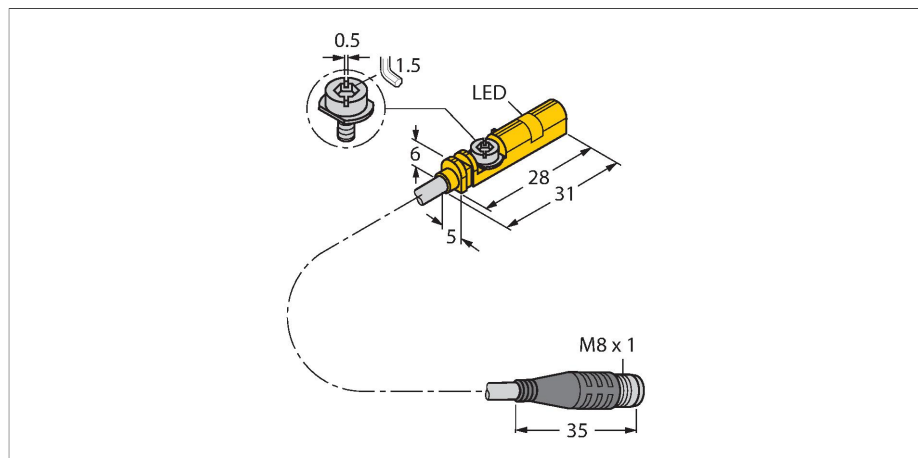


BIM-UNT-AP6X-0.3-PSG3S/3GD

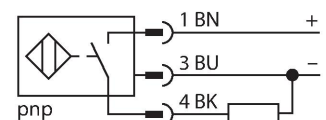
Magnetfeldsensor – für Pneumatikzylinder



Merkmale

- Für T-Nut-Zylinder ohne Montagezubehör
- Optionales Zubehör zur Montage auf anderen Zylinderbauformen
- Einhandmontage möglich
- stabile Befestigung
- Magneto-resistiver Sensor
- DC 3-Draht, 10...30 VDC
- Schließer, PNP-Ausgang
- Pigtail mit Steckverbinder, M8 x 1
- ATEX Kategorie II 3 G, Ex Zone 2
- ATEX Kategorie II 3 D, Ex Zone 22

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Magnetfeld-Sensoren werden durch Magnetfelder betätigt und insbesondere zur Erfassung der Kolbenposition in Pneumatikzylindern eingesetzt. Da Magnetfelder nichtmagnetisierbare Metalle durchdringen können, ist es möglich, mit dem Sensor einen am Kolben angebrachten Dauermagneten durch die Aluminium-Zylinderwand hindurch zu detektieren.

Technische Daten

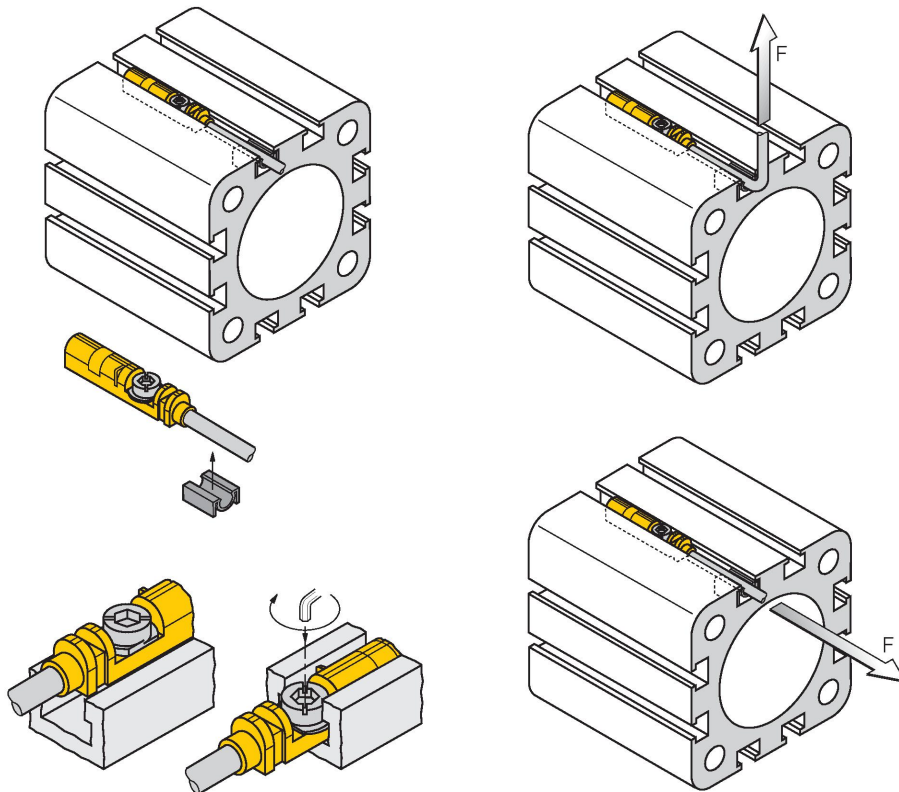
Typ	BIM-UNT-AP6X-0.3-PSG3S/3GD
Ident-No.	4685865
Allgemeine Daten	
Überfahrgeschwindigkeit	≤ 10 m/s
Wiederholgenauigkeit	≤ ± 0.1 mm
Temperaturdrift	≤ 0.1 mm
Hysterese	≤ 1 mm
Elektrische Daten	
Betriebsspannung U_b	10...30 VDC
Restwelligkeit U_{ss}	≤ 10 % U_{Bmax}
DC Bemessungsbetriebsstrom I_b	≤ 100 mA
Leerlaufstrom	≤ 15 mA
Reststrom	≤ 0.1 mA
Isolationsprüfspannung	0.5 kV
Kurzschlusschutz	ja/taktend
Spannungsfall bei I_b	≤ 1.8 V
Drahtbruchsicherheit/Verpolungsschutz	ja/vollständig
Ausgangsfunktion	Dreidraht, Schließer, PNP
Schaltfrequenz	1 kHz
Zulassung gemäß	ATEX Konformitätserklärung TURCK Ex-07001M X
Kennzeichnung des Gerätes	EX II 3 G Ex ec IIC T4 Gc / II 3 D Ex tc II-IC T110°C Dc
Warnung	Steckverbinder nicht unter Spannung trennen
Mechanische Daten	
Bauform	Quader, UNT
Abmessungen	28 x 5 x 6 mm

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Kunststoff, PP
Material aktive Fläche	Kunststoff, PP
Anziehdrehmoment Befestigungsschraube	0.4 Nm
Elektrischer Anschluss	Kabel mit Steckverbinder, M8 x 1
Kabelqualität	Ø 3 mm, Grau, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m
	Für den E-Ketten-Einsatz geeignet gem. Herstellererklärung H1063M
Adernquerschnitt	3 x 0.14 mm ²
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-25...+70 °C
	im Ex-Bereich siehe Betriebsanleitung
Vibrationsfestigkeit	55 Hz (1 mm)
Schockfestigkeit	30 g (11 ms)
Schutzart	IP67
MTTF	2283 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Montage auf folgende Profile	
Zylinderbauform	
Schaltzustandsanzeige	LED, gelb
Im Lieferumfang enthalten	Kabelclip, SC-M8/3GD

Montageanleitung

Einbauhinweise / Beschreibung



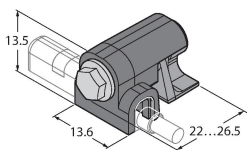
Der Sensor kann aufgrund der Vorfixierungslippe einhändig von oben in die Nut eingesetzt werden. Mit Hilfe der patentierten Flügelschraube lässt sich der Sensor folgendermaßen befestigen: Die Flügelschraube und das Innengewinde verfügen über ein Linksgewinde. Zwei kleine Kunststofflippen halten die Schraube in Position und garantieren eine einbaufertige Auslieferung des Sensors. Wird die Schraube nach rechts gedreht, dreht sie sich aus dem Gewinde heraus und stößt mit den Flügeln gegen die oberen Nutbacken. Dadurch wird der Sensor nach unten gedrückt und somit fixiert. Zur rüttelsicheren Befestigung reichen, je nach Nutform, einige Grad bis zu ca. 1,5 Umdrehungen der Schraube mit einem Schlitzschraubendreher (Klingenbreite 0,5mm) oder 1,5 mm Innensechskantschlüssel aus. Das zulässige Anzugsdrehmoment von 0,4 Nm ist für eine sichere Befestigung ohne Beschädigung des Zylinders völlig ausreichend. Der Sensor hält somit einer axialen, sowie radialen Zugbelastung am Kabel von $F=100N$ stand. Der im Lieferumfang enthaltene Kabelclip sorgt für eine saubere Verlegung des Kabels in der Nut und komplettiert die optimale Befestigung. Für die Montage auf anderen Zylinderbauformen ist das entsprechende Zubehör gesondert zu bestellen.

Montagezubehör

KLZCD2-UNT

6970418

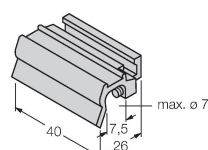
Klemmstück zur Befestigung von Magnetfeldsensoren für T-Nuten auf einem CleanDesign-Zylinder mit Befestigungsschiene



KLZ1-INT

6970410

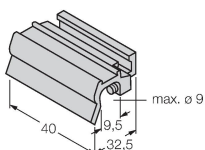
Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 32...40 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage



KLZ2-INT

6970411

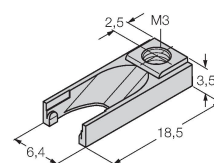
Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 50...63 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage



UNT-STOPPER

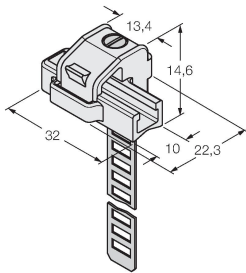
4685751

Zubehör zur Sicherung des Schaltpunktes auf T-Nutzylindern; In die Zubehöraufnahmenut des Sensors BIM-UNT einschnappbar; Werkstoff: Kunststoff



KLRC-UNT1

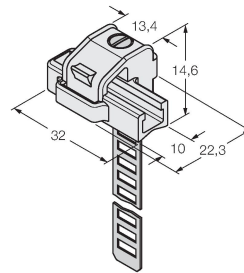
6970626



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf  Rundzylindern; Zylinderdurchmesser: 8...25 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2

KLRC-UNT2

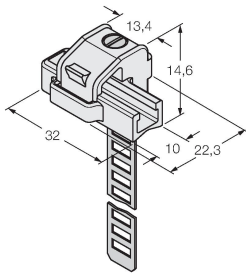
6970627



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf  Rundzylindern; Zylinderdurchmesser: 25...63 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2

KLRC-UNT3

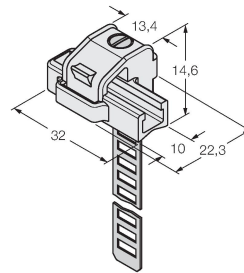
6970628



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf  Rundzylindern; Zylinderdurchmesser: 63...130 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2

KLRC-UNT4

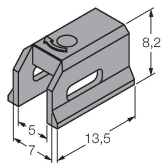
6970629



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf  Rundzylindern; Zylinderdurchmesser: 130...250 mm; Werkstoff: PA 6I/6T / Neusilber; Brandklassifikation nach UL94 - V2

KLDT-UNT2

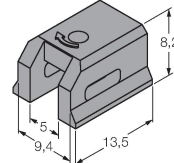
6913351



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf  Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7 mm; Werkstoff: PPS

KLDT-UNT3

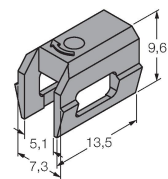
6913352



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf  Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 9,4 mm; Werkstoff: PPS

KLDT-UNT6

6913355



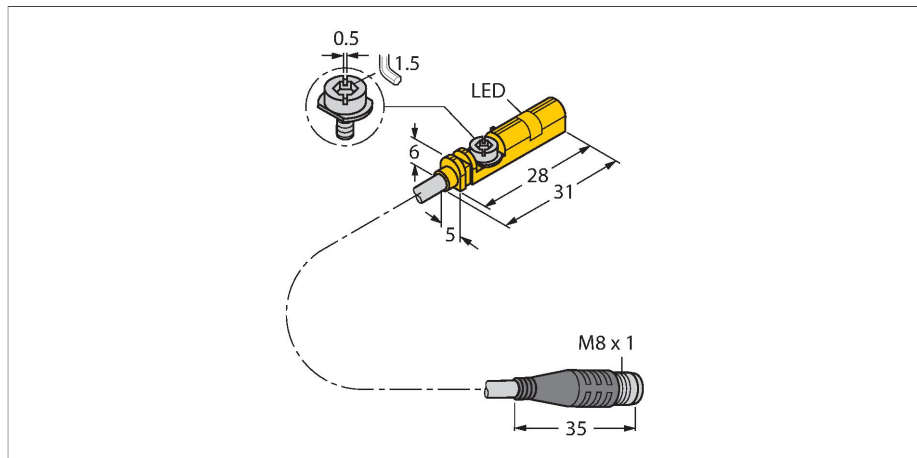
Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf  Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7,35 mm; Werkstoff: PPS

Betriebsanleitung

Bestimmungsgemäße Verwendung	Dieses Gerät erfüllt die Richtlinie 2014/34/EU und ist gemäß EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015+A1:2018 und EN 60079-31:2014 geeignet für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich. Für den bestimmungsgemäßen Betrieb sind die nationalen Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.
Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Klassifizierung	II 3 G und II 3 D (Gruppe II, Kategorie 3 G, Betriebsmittel für Gasatmosphäre und Kategorie 3 D, Betriebsmittel für Staubatmosphäre).
Kennzeichnung (siehe Gerät oder technisches Datenblatt)	Ex II 3 G Ex ec IIC T4 Gc / II 3 D Ex tc IIIC T110°C Dc
Zulässige Umgebungstemperatur am Einsatzort	-25...+55 °C
Installation / Inbetriebnahme	Die Geräte dürfen nur von qualifiziertem Personal aufgebaut, angeschlossen und in Betrieb genommen werden. Das qualifizierte Personal muss Kenntnisse haben über Zündschutzarten, Vorschriften und Verordnungen für Betriebsmittel im Ex-Bereich. Prüfen Sie, ob die Klassifizierung und die Kennzeichnung auf dem Gerät für den Einsatzfall geeignet ist.
Einbau- und Montagehinweise	Vermeiden Sie statische Aufladungen an Kunststoffgeräten und Kabeln. Reinigen Sie das Gerät nur mit einem feuchten Tuch. Montieren Sie das Gerät nicht in den Staubstrom und vermeiden Sie Staubablagerungen auf den Geräten. Falls die Geräte und Kabel mechanisch beschädigt werden können, sind sie entsprechend zu schützen. Sie sind zudem gegen starke elektromagnetische Felder abzuschirmen. Die Anschlussbelegung und die elektrischen Kenngrößen entnehmen Sie bitte der Gerätekennzeichnung oder dem technischen Datenblatt. Entfernen Sie, um Verschmutzung zu vermeiden, Gehäuseabdeckungen, evtl. vorhandene Verschlussstopfen der Kabelverschraubungen bzw. der Stecker erst unmittelbar vor dem Einführen von Leitungen bzw. dem Aufschrauben der Kabeldose.
Besondere Bedingungen für den sicheren Betrieb	Bei Geräten mit M8 Steckverbindung verwenden Sie bitte den im Lieferumfang enthaltenen Sicherheitsclip SC-M8/3GD. Trennen Sie die Steckverbindung oder die Anschlussleitung nicht unter Spannung. Bringen Sie in geeigneter Form dauerhaft einen Warnhinweis in der Nähe der Steckverbindung an mit folgender Aufschrift: Nicht unter Spannung trennen / Do not separate when energized. Gerät muss vor jeglicher mechanischer Beschädigung und schädlicher UV-Strahlung geschützt werden. Der Einbau in einer Norm T-Nut eines Pneumatikzylinders erfüllt diese Anforderung bezüglich des mechanischen Schutzes. Lastspannung und Betriebsspannung dieser Betriebsmittel müssen aus Netzteilen mit sicherer Trennung (IEC 30 364/UL508) versorgt werden, die sicherstellen, dass die Bemessungsspannung der Betriebsmittel (24 VDC +20% = 28,8 VDC) auf keinen Fall um mehr als 40 % überschritten wird.
Instandhaltung/Wartung	Reparaturen sind nicht möglich. Die Zulassung erlischt durch Reparaturen oder Eingriffe am Gerät die nicht vom Hersteller ausgeführt werden. Die wichtigsten Daten aus der Herstellerbescheinigung sind aufgeführt.

BIM-UNT-AP6X-0.3-PSG3S/3GD

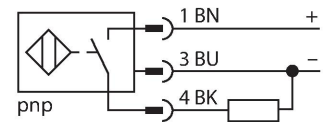
Magnetic Field Sensor – For Pneumatic Cylinders



Features

- For T-groove cylinders without mounting accessories
- Optional accessories for mounting on other cylinder designs
- One-hand mounting possible
- Stable mounting
- Magneto-resistive sensor
- DC 3-wire, 10...30 VDC
- NO contact, PNP output
- Pigtail with male end, M8 x 1
- ATEX category II 3 G, Ex zone 2
- ATEX category II 3 D, Ex zone 22

Wiring diagram



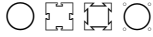
Functional principle

Magnetic field sensors are activated by magnetic fields and are used, in particular, for the detection of the piston position in pneumatic cylinders. As magnetic fields can permeate non-magnetizable metals, they detect a permanent magnet attached to the piston through the aluminium cylinder wall.

Technical data

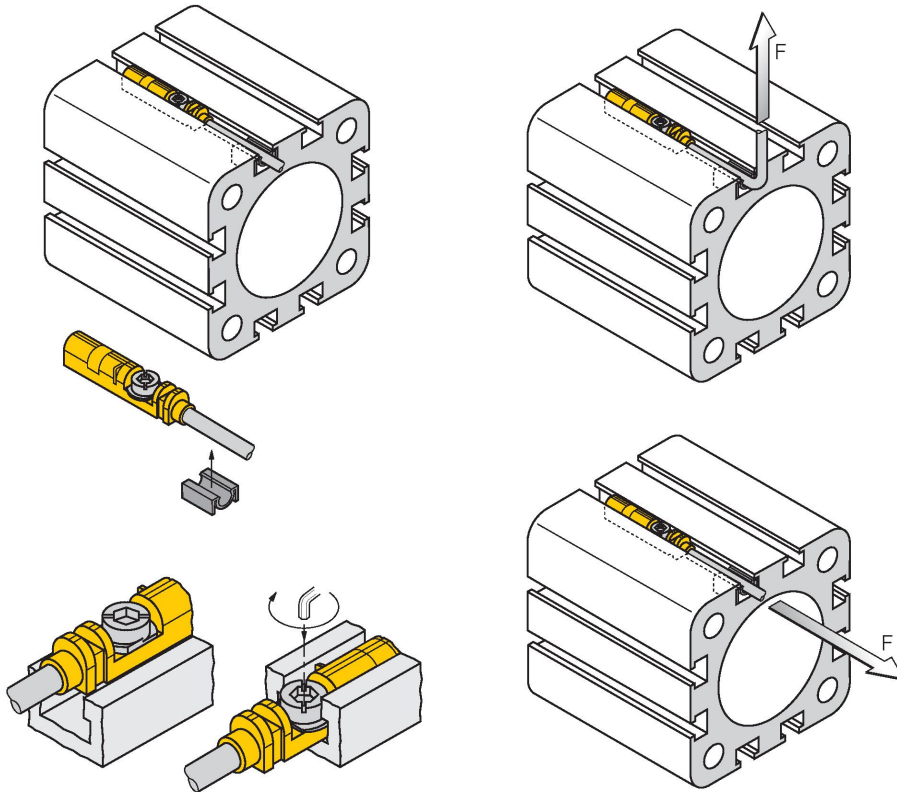
Type	BIM-UNT-AP6X-0.3-PSG3S/3GD
ID	4685865
General data	
Pass speed	≤ 10 m/s
Repeatability	≤ ± 0.1 mm
Temperature drift	≤ 0.1 mm
Hysteresis	≤ 1 mm
Electrical data	
Operating voltage U_B	10...30 VDC
Ripple U_{ss}	≤ 10 % U_{Bmax}
DC rated operating current I_o	≤ 100 mA
No-load current	≤ 15 mA
Residual current	≤ 0.1 mA
Isolation test voltage	0.5 kV
Short-circuit protection	yes/Cyclic
Voltage drop at I_o	≤ 1.8 V
Wire break/reverse polarity protection	yes/Complete
Output function	3-wire, NO contact, PNP
Switching frequency	1 kHz
Approval acc. to	ATEX declaration of conformity TURCK Ex-07001M X
Device marking	EX II 3 G Ex ec IIC T4 Gc/II 3 D Ex tc IIIC T110 °C Dc
Warning	Do not unplug connector under voltage
Mechanical data	
Design	Rectangular, UNT
Dimensions	28 x 5 x 6 mm
Housing material	Plastic, PP

Technical data

Active area material	Plastic, PP
Tightening torque fixing screw	0.4 Nm
Electrical connection	Cable with connector, M8 × 1
Cable quality	Ø 3 mm, Gray, Lif9Y-11Y, PUR, 0.3 m
	Suited for E-ChainSystems® acc. to manufacturers declaration H1063M
Core cross-section	3 x 0.14 mm ²
Environmental conditions	
Ambient temperature	-25...+70 °C
	For explosion hazardous areas see instruction leaflet
Vibration resistance	55 Hz (1 mm)
Shock resistance	30 g (11 ms)
Protection class	IP67
MTTF	2283 years acc. to SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Mounting on the following profiles	
Cylindrical design	
Switching state	LED, Yellow
Included in delivery	cable clip, SC-M8/3GD

Mounting instructions

Mounting instructions/Description



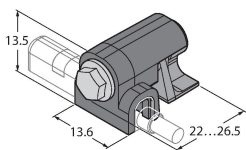
Thanks to the mounting lip, the sensor can be inserted into the groove from above with one hand. Mount the sensors as follows using the patented wing screw: The wing screw and the female thread feature a left-hand thread. Two small plastic lips keep the screw in position, ready-to-install. Turn the screw clockwise. The screw moves out of the thread and hits the upper grooves with the wings. The sensor is thus pressed down and locked in position. A few degrees up to approximately 1.5 turns of the screw with a slotted screwdriver (blade width 0.5 mm) or a 1.5 mm Allen key are sufficient to ensure vibration-proof fastening, depending on the shape of the slot. A tightening torque of 0.4 Nm is sufficient for safe mounting without damaging the cylinder. The sensor can now withstand an axial and radial tensile load of $F=100\text{N}$ applied on the cable. A cable clip is included in the scope of delivery. It enables smooth cable routing in the groove and ensures that the cable is fastened as securely as possible. The corresponding accessories for mounting on other cylindrical housings must be ordered separately.

Accessories

KLZCD2-UNT

6970418

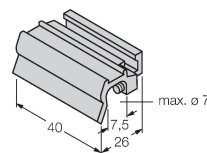
Mounting bracket for mounting magnetic field sensors for T-grooves on a CleanDesign cylinder with mounting rail



KLZ1-INT

6970410

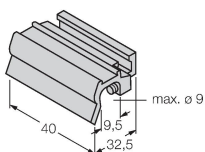
Accessories for mounting the sensors BIM-INT and BIM-UNT on tie-rod cylinders; cylinder diameter: 32... 40 mm; material: Aluminum; further mounting accessories for other cylinder diameters on request



KLZ2-INT

6970411

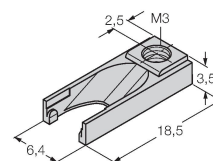
Accessories for mounting the sensors BIM-INT and BIM-UNT on tie-rod cylinders; Cylinder diameter: 50... 63 mm; material: Aluminium; Further mounting accessories for other cylinder diameters on request



UNT-STOPPER

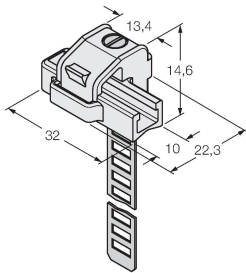
4685751

Accessories for finetuning the switchpoint on T-groove cylinders; snap-locked in the BIM-UNT fixture; suited for multiple use; material: plastic



KLRC-UNT1

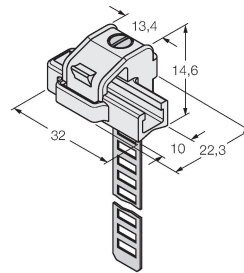
6970626



Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on round cylinders; cylinder diameter: 8...25 mm; material: PA 6I/6T / nickel silver; fire-hazard classification acc. to UL94 - V2

KLRC-UNT2

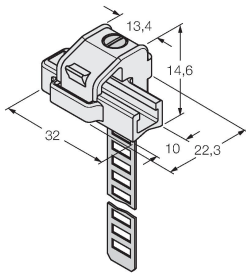
6970627



Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on round cylinders; cylinder diameter: 25...63 mm; material: PA 6I/6T / nickel silver; fire-hazard classification acc. to UL94 - V2

KLRC-UNT3

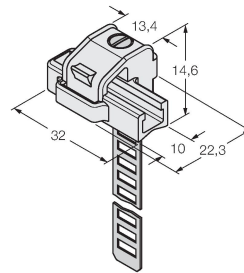
6970628



Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on round cylinders; cylinder diameter: 63...130 mm; material: PA 6I/6T / nickel silver; fire-hazard classification acc. to UL94 - V2

KLRC-UNT4

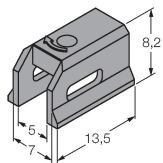
6970629



Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on round cylinders; cylinder diameter: 130...250 mm; material: PA 6I/6T / nickel silver; fire-hazard classification acc. to UL94 - V2

KLDT-UNT2

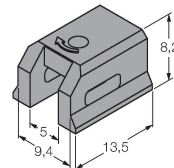
6913351



Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on dovetail groove cylinders; groove width: 7 mm; material: PPS

KLDT-UNT3

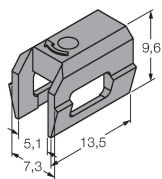
6913352



Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on dovetail groove cylinders; groove width: 9.4 mm; material: PPS

KLDT-UNT6

6913355



Mounting bracket for mounting magnetic field sensors on dovetail groove cylinders; groove width: 7.35 mm; material: PPS

Instructions for use

Intended use	This device complies with Directive 2014/34/EU and is suitable for use in explosion-hazardous areas acc. to EN IEC 60079-0:2018, EN IEC 60079-7:2015+A1:2018 and EN 60079-31:2014. In order to ensure correct operation to the intended purpose it is required to observe the national regulations and directives.
For use in explosion hazardous areas conform to classification	II 3 G and II 3 D (Group II, Category 3 G, electrical equipment for gaseous atmospheres and category 3 D, electrical equipment for dust atmospheres).
Marking (see device or technical data sheet)	Ex II 3 G Ex ec IIC T4 Gc/II 3 D Ex tc IIIC T110 °C Dc
Local admissible ambient temperature	-25...+55 °C
Installation/Commissioning	These devices may only be installed, connected and operated by trained and qualified staff. Qualified staff must have knowledge of protection classes, directives and regulations concerning electrical equipment designed for use in explosion hazardous areas. Please verify that the classification and the marking on the device comply with the actual application conditions.
Installation and mounting instructions	Avoid static charging of cables and plastic devices. Please only clean the device with a damp cloth. Do not install the device in a dust flow and avoid build-up of dust deposits on the device. If the devices and the cable could be subject to mechanical damage, they must be protected accordingly. They must also be shielded against strong electro-magnetic fields. The pin configuration and the electrical specifications can be taken from the device marking or the technical data sheet. In order to avoid contamination of the device, please remove possible blanking plugs of the cable glands or connectors only shortly before inserting the cable or opening the cable socket.
Special conditions for safe operation	For devices with M8 connectors please use the supplied safety clip SC-M8/3GD. Do not disconnect the plug-in connection or cable under voltage. Please attach a warning label permanently in an appropriate fashion in close proximity to the plug-in connection with the following inscription: Nicht unter Spannung trennen / Do not separate when energized. The device must be protected against any kind of mechanical damage and degrading UV-radiation. This is achieved through mounting in a standard T groove of a pneumatic cylinder. Load voltage and operating voltage of this equipment must be supplied from power supplies with safe isolation (IEC 30 364/UL508), to ensure that the rated voltage of the equipment (24 VDC +20% = 28.8 VDC) is never exceeded by more than 40%.
Service/Maintenance	Repairs are not possible. The approval expires if the device is repaired or modified by a person other than the manufacturer. The most important data from the approval are listed.